

# Problemas no patológicos que afectan al nacimiento de pollitos

Fernando Franco

(Inf. Técnica COPOLLSA, Octubre 1982)

Muchos de los problemas que afectan al porcentaje de nacimientos de un lote en particular o de una sala de incubación en general no tienen una raíz patológica propiamente dicha, sino que, son consecuencia del mal manejo del huevo de incubar desde la granja hasta el día de nacimiento del pollito.

## Enumeración de los errores más frecuentes cometidos en incubación

El estudio fue realizado en Francia gracias a la colaboración de incubadores que dieron toda clase de datos y facilidades. Posteriormente ha sido discutido en un Congreso de Veterinarios del Mercado Común y refrendado por nuestra experiencia.

	Pérdidas	Frecuencia
1.º — Malas condiciones de transporte	1%	frecuente
2.º — No efectuar desinfecciones o efectuarlas incorrectamente	1%	frecuente
3.º — Deficiente conservación de los huevos; locales inadecuados en granjas, con altas o bajas temperaturas y casi siempre con humedad baja	2%	muy frecuente
4.º — Falta de precalentamiento o subida demasiado lenta de la temperatura al principio de la incubación	1%	frecuente
5.º — Variaciones importantes de la temperatura de incubación (no debe exceder de $\pm 0' 2^{\circ}$ F.)	1,5%	frecuente
6.º — Ventilación defectuosa en máquinas y locales	1%	frecuente
7.º — Transferencia y miraje realizados antes de tiempo (entre 17 y 18 días); huevos mal tratados o expuestos demasiado tiempo en una sala mal ambientada	1%	frecuente
8.º — Régimen inadecuado en nacedoras:	3%	muy frecuente
8.1. Humedad excesiva al principio y por defecto a los 21 días		
8.2. Temperatura alta.		
8.3. Falta de renovación de aire al principio y excesivo a los 21 días (falta de $\text{CO}_2$ )		
9.º — Humedad insuficiente o demasiado alta en las máquinas de incubación	1,5%	muy frecuente
10.º — Limpieza, miraje y clasificación por mal pesaje o por negligencia	1%	alguna vez





# SEGURIDAD..

y garantía  
de  
**SANIDAD**  
en las  
ponedoras...

# IBERlay

«shaver»



## hibramer s.a.

HIBRIDOS AMERICANOS S.A.

ap.380  
tel. 206000 • telex 26233  
Valladolid-12 España



**PRADO SIGUE AVANZANDO**  
con soluciones de primera linea

# En EQUIPOS AVICOLAS la solución es PRADO



**INSTALACIONES AVICOLAS**



**PRADO**

**PRADO**  
cerca de usted en:  
Barcelona - Bilbao - La Coruña  
Madrid - Sevilla - Valencia  
Valladolid y Zaragoza.

Servicio de exportación  
PRADO INTERNACIONAL, S. A.  
José Lázaro Galdiano, 4  
Madrid-16

I. V.  
Selecciones Avícolas  
PRADO HNOS. y CIA., S. A.  
Solicite información más amplia al  
Apartado 36161 Madrid

Nombre .....

Dirección ..... Teléfono .....

Población .....

Provincia .....





### Ejemplo práctico

Supongamos una sala de incubación de 500.000 plazas, produciendo sobre la base de 17 rotaciones anuales.

$500.000 \times 17 = 8,5$  millones huevos/año

Calculando una incubabilidad no exagerada del 84 por ciento, la sala debería producir:

$8,5$  millones de huevos  $\times 84\% \simeq 7$  millones pollito/año.

Fijémonos ahora en lo que representa para una sala de incubación de estas características el incubar unos huevos, por ejemplo, que han estado mal almacenados:

$7$  millones de pollitos  $\times 2\%$  pérdidas =  $140.000$  pollitos.

$140.000$  pollitos  $\times 25$  pesetas/u =  $3,5$  millones de pesetas.

### Soluciones para mejorar los rendimientos de las salas de incubación

Para mejorar los rendimientos de una sala de incubación, desde un punto de vista mecánico se ha de partir de tres puntos fundamentales: 1) acondicionamiento correcto de la sala respecto a la ventilación, sobre todo, y a la temperatura; 2) control de las máquinas varias veces al día; 3) cumplimiento estricto de los programas de limpieza y desinfección.

El conocimiento de las fases críticas de la incubación nos facilitará el empleo de las medidas oportunas para corregir las anomalías correspondientes en caso de que el número de abortos sea excesivo. La información nos vendrá dada del control periódico —una vez al mes será suficiente— de los

huevos de cada lote a través de la necropsia de todos los huevos abortados de un número inicial previamente establecido.

La forma de llevar a cabo esto es dejar una serie de bandejas —de 900 a 1.000 huevos— sin hacer el miraje en el momento de la transferencia. Cuando el nacimiento haya acabado se examinará uno a uno los huevos no nacidos, clasificándolos en claros, abortos de primeros días, etc.

Estas fases críticas a las que antes se hacía referencia son las siguientes:

**1.ª fase —días 1.º al 4.º.** Los abortos de los primeros días son fácilmente confundibles con los huevos infértiles y clasificados como tales en el momento de la transferencia. Estos abortos son debidos principalmente a tres causas:

—Deficiente conservación de los huevos, bien sea en granja o en la propia sala de incubación.

—Transporte inadecuado: cambios bruscos de temperatura —sudado—, vibraciones excesivas, etc.

—Temperatura excesivamente alta en las máquinas, lo que da lugar a una coagulación del vitelo.

**2.ª fase — días 17, 18 y 19.** Corresponde al inicio de la respiración pulmonar. Si en este momento el embrión no encuentra la cantidad de oxígeno que necesita, muere. Los factores que pueden considerarse responsables son las condiciones no correctas de humedad y temperatura, fallos de volteo y naturalmente, la falta de ventilación dentro de la máquina.

**3.ª fase —días 20 y 21.** Los abortos en esta fase son debidos a dos causas principales como antes se ha señalado: mala regularización de la ventilación y de la humedad.

## PREVENCIÓN DE LAS COCCIDIOSIS AVIARES

Ampliando el trabajo publicado el pasado diciembre en esta revista sobre la prevención de las coccidiosis aviáres, deseamos llamar la atención del lector hacia la noticia que insertamos en la Sección de Legislación de este número sobre los dos nue-

vos coccidiostatos autorizados en España.

Ello amplía pues los cuadros que presentábamos en las páginas 451-452 del citado número sobre la situación de los coccidiostatos autorizados en España y en el Mercado Común Europeo.